

Endlose Hochleistungs- Antriebsriemen

	ESBAND- Type	Zugträger	Reißkraft pro cm endlos	Banddehnung pro cm endlos bei Zugkraft (Achslast)			Zugkraft für 1% Dehnung pro cm endlos	kleinster Scheiben- durchmesser	Beschichtung		Oberflächenvarianten und Reibwerte* [$\mu \pm 0,1 \mu$]					empfohlene Vorspannung	zulässige Betriebstemperatur		Antistatik	Standard-Herstellungsmaße*			Standard-Toleranzen*				
											Härte	Farben	Oberflächen	Stahl	Alu		Alu eloxiert	Guss (GG25)		dauernd	kurzfristig	Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm] (beids.)	Länge	Breite	Dicke
	NE 20	Baumwolle/ Polyester	950 N	100 N 0,4 - 0,6%	300 N 1,8 - 2,0%	600 N 5,5 - 5,9%	190 N ± 10 N	8 mm	Poly- chloroprene 75 ± 5 ShA	schwarz	- profiliert - geschliffen - glatt - Textil imprägniert	0,6 0,5 0,6 0,2	0,4 0,5 0,6 0,2	0,6 0,6 0,8 0,3	0,5 0,7 0,9 0,2	0,4% bis 0,8%	- 20° bis +100° C	- 25° bis +140° C	ja	180 bis 400 400 bis 4200	bis 100 bis 420	0,8	± 0,5%	bis 50 mm = ± 0,5 mm bis 100 mm = ± 1,0 mm ab 100 mm = ± 2,0 mm	± 0,15 mm		
	NE 21	Polyester	1700 N	100 N 0,3 - 0,4%	300 N 1,0 - 1,2%	600 N 4,0 - 4,5%	270 N ± 15 N	15 mm	Poly- chloroprene 75 ± 5 ShA	schwarz	- profiliert - geschliffen - glatt - Textil imprägniert	0,6 0,5 0,6 0,2	0,4 0,5 0,6 0,2	0,6 0,6 0,8 0,3	0,5 0,7 0,9 0,2	0,4% bis 0,8%	- 20° bis +100° C	- 25° bis +140° C	ja	180 bis 400 400 bis 4800	bis 100 bis 420	0,9	± 0,5%	bis 50 mm = ± 0,5 mm bis 100 mm = ± 1,0 mm ab 100 mm = ± 2,0 mm	± 0,15 mm		
	NE 22	Polyester	3400 N	100 N 0,2 - 0,3%	300 N 0,7 - 0,8%	600 N 1,6 - 1,7%	375 N ± 15 N	20 mm	Poly- chloroprene 75 ± 5 ShA	schwarz	- profiliert - geschliffen - glatt - Textil imprägniert	0,6 0,5 0,6 0,2	0,4 0,5 0,6 0,2	0,6 0,6 0,8 0,3	0,5 0,7 0,9 0,2	0,4% bis 0,8%	- 20° bis +100° C	- 25° bis +140° C	ja	180 bis 400 400 bis 4800	bis 100 bis 420	1,4	± 0,5%	bis 50 mm = ± 0,5 mm bis 100 mm = ± 1,0 mm ab 100 mm = ± 2,0 mm	± 0,15 mm		
	NE 26	Polyester	4150 N	300 N 0,8 - 0,9%	600 N 1,4 - 1,6%	1000 N 3,0 - 3,4%	385 N ± 15 N	25 mm	Poly- chloroprene 75 ± 5 ShA	schwarz	- profiliert - geschliffen - glatt - Textil imprägniert	0,6 0,5 0,6 0,2	0,4 0,5 0,6 0,2	0,6 0,6 0,8 0,3	0,5 0,7 0,9 0,2	0,2% bis 0,5%	- 20° bis +100° C	- 25° bis +140° C	ja	400 bis 4800	bis 420	2,0	± 0,5%	bis 100 mm = ± 1,0 mm ab 100 mm = ± 2,0 mm	± 0,15 mm		
	NE 17	Kevlar®	2400 N	300 N 0,2 - 0,4%	600 N 0,5 - 0,7%	1000 N 0,9 - 1,1%	1040 N ± 50 N	12 mm	Poly- chloroprene 75 ± 5 ShA	schwarz	- profiliert - geschliffen - glatt - Textil imprägniert	0,6 0,5 0,6 0,2	0,4 0,5 0,6 0,2	0,6 0,6 0,8 0,3	0,5 0,7 0,9 0,2	0,1% bis 0,3%	- 20° bis +100° C	- 25° bis +140° C	ja	180 bis 400 400 bis 4600	bis 100 bis 420	0,9	± 1,0%	bis 50 mm = ± 0,5 mm bis 100 mm = ± 1,0 mm ab 100 mm = ± 2,0 mm	± 0,15 mm		
	NE 18	Kevlar®	7950 N	300 N 0,2 - 0,3%	600 N 0,4 - 0,5%	1000 N 0,6 - 0,7%	1700 N ± 200 N	30 mm	Poly- chloroprene 75 ± 5 ShA	schwarz	- profiliert - geschliffen - glatt - Textil imprägniert	0,6 0,5 0,6 0,2	0,4 0,5 0,6 0,2	0,6 0,6 0,8 0,3	0,5 0,7 0,9 0,2	0,1% bis 0,3%	- 20° bis +100° C	- 25° bis +140° C	ja	400 bis 4200	bis 420	2,0	± 1,0%	bis 100 mm = ± 1,0 mm ab 100 mm = ± 2,0 mm	± 0,15 mm		
	PU 11	Polyester	1250 N	100 N 0,3 - 0,5%	300 N 1,2 - 1,7%	600 N 5,0 - 5,5%	230 N ± 30 N	12 mm	Polyurethan 55 ± 7 ShA	gelb oder grau	- einseitig geschliffen - beidseitig geschliffen	0,4	0,4	0,8	0,4	0,4% bis 0,8%	- 10° bis + 60° C	- 10° bis +80° C	möglich	200 bis 600 600 bis 5000	bis 300 bis 600	1,0 (1,3)	± 0,5%	bis 50 mm = ± 0,5 mm bis 100 mm = ± 1,0 mm ab 100 mm = ± 2,0 mm	± 0,10 mm		
	PU 12	Polyester	3400 N	100 N 0,3 - 0,5%	300 N 0,9 - 1,2%	600 N 2,0 - 2,8%	290 N ± 30 N	20 mm	Polyurethan 55 ± 7 ShA	gelb oder grau	- einseitig geschliffen - beidseitig geschliffen	0,4	0,4	0,8	0,4	0,4% bis 0,8%	- 10° bis + 60° C	- 10° bis +80° C	möglich	200 bis 600 600 bis 4800	bis 300 bis 600	1,5 (2,0)	± 0,5%	bis 50 mm = ± 0,5 mm bis 100 mm = ± 1,0 mm ab 100 mm = ± 2,0 mm	± 0,10 mm		
	PU 17	Kevlar®	2400 N	300 N 0,2 - 0,4%	600 N 0,5 - 0,7%	1000 N 1,0 - 1,2%	950 N ± 50 N	15 mm	Polyurethan 55 ± 7 ShA	gelb oder grau	- einseitig geschliffen - beidseitig geschliffen	0,4	0,4	0,8	0,4	0,1% bis 0,3%	- 10° bis + 60° C	- 10° bis +80° C	möglich	200 bis 600 600 bis 4600	bis 300 bis 600	1,0 (1,4)	± 1,0%	bis 50 mm = ± 0,5 mm bis 100 mm = ± 1,0 mm ab 100 mm = ± 2,0 mm	± 0,10 mm		
	PU 18	Kevlar®	6400 N	300 N 0,4 - 0,5%	600 N 0,7 - 0,8%	1000 N 0,9 - 1,0%	1280 N ± 50 N	30 mm	Polyurethan 55 ± 7 ShA	gelb oder grau	- einseitig geschliffen - beidseitig geschliffen	0,4	0,4	0,8	0,4	0,1% bis 0,3%	- 10° bis + 60° C	- 10° bis +80° C	möglich	200 bis 600 600 bis 4200	bis 300 bis 600	2,2 (3,0)	± 1,0%	bis 100 mm = ± 1,0 mm ab 100 mm = ± 2,0 mm	± 0,10 mm		

Die Angaben in dieser Broschüre entsprechen dem derzeitigen Stand.
Änderungen vorbehalten.

Chemische Beständigkeiten
siehe Katalog oder auf Anfrage.

* Gemessen im gereinigten Neuzustand nach MSN 93.602
auf geschliffener bzw. glatter Oberfläche.

* Sonderherstellungsmaße und Sondertoleranzen
auf Anfrage.

Eigenschaften/Anwendungen

- sehr dünnes Antriebsband für kleine Scheibendurchmesser
- für leichte Antriebsleistungen
- Miniaturantriebe

- hohe Bandgeschwindigkeiten
- Spindeltriebsriemen
- sehr gute Laufeigenschaften
- universelle Anwendung

- bis Länge 2400 mm beidseitig profiliert **ab Lager lieferbar**
- universelles Antriebsband
- mittelschwere Antriebe
- Holzbearbeitungsmaschinen
- Textilmaschinen

- schwere Antriebe
- Holzbearbeitungsmaschinen

- sehr dehnungsarmes Band
- dünnes, leistungsstarkes Band für kleine Scheibendurchmesser

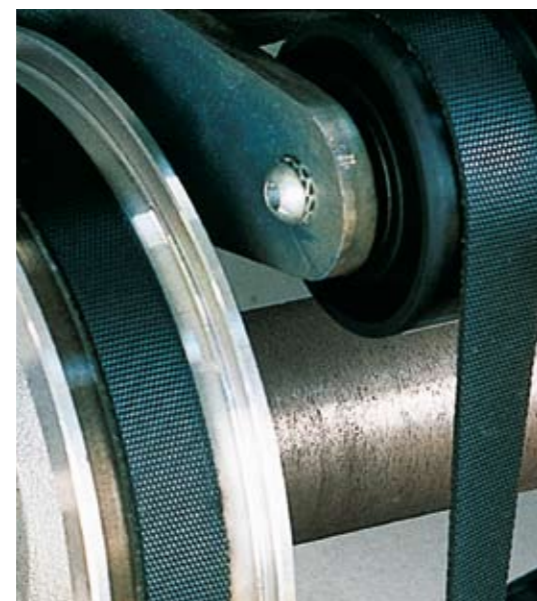
- extrem dehnungsarm
- für schwere Antriebsleistungen

- bis Länge 2400 mm einseitig beschichtet in gelb **ab Lager lieferbar**
- universelles Antriebsband
- mittelschwere Antriebe
- Schleifspindeltrieb, Auswuchtmaschinen

- bis Länge 2400 mm einseitig beschichtet in gelb **ab Lager lieferbar**
- universelle Anwendung
- sehr gute Laufeigenschaften
- Schleifspindeltrieb, Auswuchtmaschinen

- sehr dehnungsarm

- extrem dehnungsarm
- schwere Antriebe



MSC-130.03-D-06.05

Ein Esband ist immer ein exakt auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenes, endlos gefertigtes Band

Das Endlos-Schlatterer-Band (Esband) ist frei von Verbindungsstellen und erweist sich so in jeder Situation als zuverlässig und langlebig. Gerne liefern wir Ihnen Musterbänder.

Standardtypen und Standardabmessungen (siehe Liste) unserer Esband Hochleistungs-Antriebsriemen sind kurzfristig lieferbar.



Max Schlatterer
GmbH & Co. KG
Alt-Ulmer-Straße
D-89542 Herbrechtingen
Tel. +49(0) 73 24/15-0
Fax +49(0) 73 24/15-280
info@esband.de
www.esband.de

ENDLOSE HOCHLEISTUNGS-
ANTRIEBSRIEMEN

