

Schadstoffe minimieren Neues Produktionsverfahren für NE-Riemen



Bildnachweis: iStock.com/piyaset

Bessere Eigenschaften – besser für die Umwelt

Mit dem neue Beschichtungsverfahren für NE-Riemen hat sich die Max Schlatterer GmbH & Co. KG ein großes Ziel gesetzt: Größtmögliche Reduzierung der Schadstoffe – zum Schutz der Umwelt und unserer Mitarbeiter. Das Beste dabei: Die Eigenschaften der neu produzierten Riemen können nicht nur mit den Bisherigen Schritt halten, sie können durch das neue Verfahren sogar verbessert werden!

Zwar wird zukünftig ein etwas weiches Grundmaterial verwendet, dank einer moderneren Rezeptur weist dies allerdings deutliche Vorteile im Vergleich zum alten Material auf:

- **höhere Reißfestigkeit und -dehnung**
- **dadurch bessere Biegewechsel-Eigenschaften**
- **höhere Abriebbeständigkeit**
- **höherer Reibwert**

Tests bei großen OEM haben bestätigt: Diese Eigenschaften wirken sich auf Antriebsanwendungen, die schon heute den überwiegenden Einsatz unserer NE-Riemen ausmachen, sehr positiv aus.

Neuer Standard: Aus „profiliert“ wird „geschliffen“

Als Folge der Prozessumstellung wird die neue NE-Oberflächenbehandlung standardmäßig „geschliffen“ und nicht mehr „profiliert“ sein. Rein optisch macht dies einen Unterschied, auf die Funktionalität in der Anwendung hat es aber in den überwiegenden Fällen nur positive Effekte.

Die Umstellung betrifft auch Riemen im Schnittriemen-Lager – auch hier wird für unsere NE 22 ab Januar der neue Standard „beidseitig geschliffen“ sein anstatt wie seither „beidseitig profiliert“. Die Oberflächenvarianten „glatt“ und „profiliert“ sind natürlich weiterhin erhältlich, allerdings nur mit deutlichem Mehraufwand produzierbar.

Gegenüberstellung NE Beschichtungsmaterial

Beschichtung	Bisher	Zukünftig (ab 2021)
Material	CR (Chloropren Rubber)	CR (Chloropren Rubber)
Farbe	schwarz	schwarz
Härte	75 ±5 ShA	62 ±5 ShA
Standard-Oberfläche	profiliert	geschliffen
weitere Oberflächen	geschliffen oder glatt	profiliert oder glatt
Umwelt-verträglichkeit der Produktion	mittel (große Mengen Lösemittel zur Herstellung notwendig)	hoch (keine oder geringe Mengen Lösemittel zur Herstellung notwendig)
Antistatik	ja	ja
Reibwert	mittel	hoch
Abriebfestigkeit	mittel	hoch
Reißfestigkeit	mittel	hoch
Dehnung	mittel	hoch
Temperaturbeständigkeit	unverändert (Details auf Anfrage)	
Chemikalienbeständigkeit	unverändert (Details auf Anfrage)	
Lagerfähigkeit	unverändert (siehe Lagerungshinweise)	
Fertigungsabmessungen	unverändert (typenabhängig)	

Ihre Ansprechpartner

Christian Huth

Vertrieb
E-Mail: chuth@esband.de

Stephan Risse

Vertrieb
E-Mail: srisse@esband.de